

CIRE/RÉSINE PREMIUM POUR TÊTE CONVENTIONNELLE

EXCELLENTE QUALITÉ D'IMPRESSION

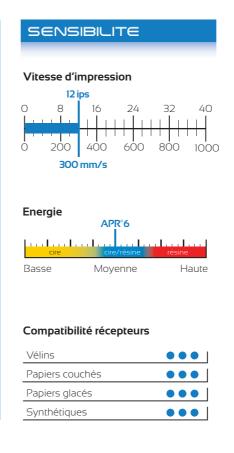
CAPACITÉ D'IMPRIMER À HAUTE VITESSE

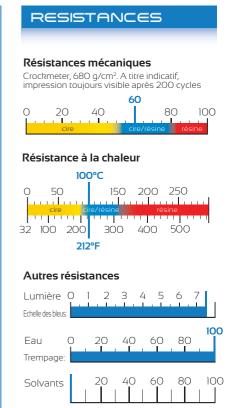
POLYVALENCE RÉCEPTEURS ET SENSIBILITÉ

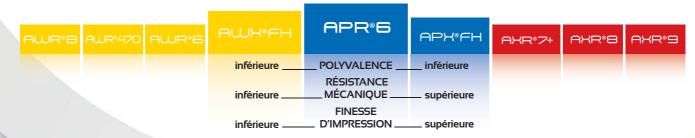
EXCEPTIONNELLES

APR®6 est le ruban cire/résine standard de la gamme ARMOR : ultra-polyvalent, il est conçu pour imprimer tous les types d'étiquettes auto-adhésives avec un minimum d'énergie. Il offre en outre un niveau de résistance mécanique supérieur aux gammes cires.

# Noirceur Macbeth D19C 2,1 DOR 0 0,5 1 1,5 2 2,5 Finesse d'impression 0 20 40 60 80 100 Code à barres à 0° Code à barres à 90° Code à barres à 90° 0 20 40 60 80













CIRE/RÉSINE PREMIUM POUR TÊTE CONVENTIONNELLE

# DOMAINES D'APPLICATIONS

Les performances de l'APR® 6 satisfont aux exigences des domaines suivants :

(Si votre application ne figure pas ci-dessous, veuillez nous contacter.)

















ALLACE FILM D'EMBALLACE POUR DISTRIBUTION CELES CONDITIONNEMENT A CHAUD

















BARILS CHIMIQUE

INDUSTRIE AUT

# SPECIFICATIONS DU RUBAN

### Dos :

A base de silicone. Coefficient de friction : Kd < 0.2.

# Encre:

Cire/Résine.
Point de fusion:
75°C / 167°F
(Procédure ARMOR).

### Film PET:

Epaisseur : 4.5 µm.

# Stockage:

Film PET

Couche(s)

12 mois, 5-35°C (40-95°F), 20-80 % d'humidité.

### Ruban:

Epaisseur (noir): < 9 µm. Le ruban est traité anti-électricité statique.

# CERTIFICATIONS

Conforme REACH / SVHC: 1907/2006/CE

Approuvé contact alimentaire: 1935/2004/CE

Métaux lourds : - 2002/95/CE

- 2002/96/CE

- 2011/65/CE

California Proposition 65

Sans Halogène

# GAMME COULEURS

Les rubans de la gamme APR® couleurs offrent des performances proches de celles de l'APR® 6.

Noir

Gris (5425C)

○ Blanc

Marron (140C)

Bleu (286C)

Bleu foncé (Reflex Blue C)

Rouge (1788C)

Rouge foncé (485C)

Vert (Green C)

Vert foncé (554 C)

# DEVELOPPEMENT DURABLE

### Evaluation ARMOR de l'APR®6:

A comparer avec nos autres rubans.

Environnement

Economie

Le film est produit dans l'une des usines les plus engagées et récompensées de l'industrie :



# Qualité, Santé/Sécurité, Environnement :

ISO 9001: 2008 ISO 14001: 2004 OHSAS 18001: 2007 ISO 50001: 2011



**Responsible Care:** Démarche volontaire de l'Union des Industries Chimiques pour l'amélioration des performances dans les domaines de la santé, de la sécurité et de l'environnement.



Global Compact: Pacte de l'ONU invitant les entreprises à appliquer des valeurs éthiques fondamentales et environnementales.



